



Ailete®395UV加热固化胶粘剂

2018年4月7日

产品描述

Ailete®395™提供该以下 产品特点:

技术	环氧
化学类型	环氧丙烯酸酯
外观 (未固化)	不透明的淡黄色至棕色液体 ^{LMS}
组件	一部分 - 不需要混合
粘性	中
固化	紫外线 (UV) 光和热固化
应用	粘接和密封
特定的利益	<ul style="list-style-type: none"> • 用紫外线快速固定 • 低温固化 • 低固化胶粘剂排气量低

Ailete®395™是一种粘合剂，用于需要低温固化和低释气的粘合和密封应用。它是一种单组分环氧丙烯酸酯粘合剂，可固化至70°C。 Ailete®395™的粘度使其在固化前流入间隙。UV固化后，完全固化需要加热。典型应用包括硬盘驱动器上的绑定应用程序。

固化前材料的典型特性

粘度, Brookfield-RVT, 25°C, mPa·s (cP) :
 主轴5, 转速10 rpm 5,000至35,000^{LMS}
 闪点 - 见MMSDS

典型的固化性能

在热固化之前可以使用紫外光来提供快速粘合或防止进一步的粘合剂流动。 UV强度应为100mW / cm² (在365nm波长) 5到10秒

推荐的固化条件

红外或对流烤箱
 10分钟@ 125°C
 95°C 30分钟
 在80°C下60分钟
 70°C时120分钟

固化材料的典型特性

在70°C下固化2小时，然后在RT下固化5分钟

物理性质:

肖氏硬度, ISO 868, 硬度计D $>55^{LMS}$
 甲苯释放量, ppm $<5^{LMS}$

固化@ 100 mW / cm², 在365 nm测量10秒

物理性质:

紫外线固化深度, 毫米 $>1.8^{LMS}$

固化@ 100 mW / cm², 在365nm下测量10秒, 再在70°C下测量2小时

电气特性:

表面电阻率, IEC 60093, Ω 6.87×10^{13}
 体积电阻率, IEC 60093, Ω • cm 2.28×10^{14}
 介电击穿强度, IEC 60243-1, kV / mm 27介电常数/耗散因数,
 IEC 60250:
 100赫兹 $6.48 / 0.058$
 1 MHz $5.12 / 0.069$

固化材料的典型性能

粘合性能

在70°C下固化2小时

搭接剪切强度, ISO 4587:

钢	N/mm ² 7.0 (psi) 的 (1,000)
铝	N/mm ² 5.2 (psi) 的 (750)

一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化性物质的密封剂。

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表 (MMSDS)。

使用指南

1. 本产品对光线敏感；在储存和处理过程中，应尽量避免日光照射，紫外线照射和人工照明。
2. 产品应该从黑色喂料线的涂药器中分配。
3. 为获得最佳性能，粘结表面应清洁并无油脂。
4. 固化速率取决于灯的强度，与光源的距离，所需的固化深度或粘合线间隙以及辐射必须通过的基底的透光率。
5. 应该为温度敏感的基材如热塑性塑料提供冷却。
6. 暴露于液体粘合剂时，应检查塑料等级是否存在应力开裂的风险。
7. 多余的未固化粘合剂可以用有机溶剂（如丙酮）擦掉。
8. 在承受任何服务负荷之前，应允许粘接冷却。

Ailete材料规格^{LMS}

LMS日期为1999年3月29日。每个批次的测试报告可用于指定的属性。 LMS测试报告包括被认为适合客户使用规格的选定QC测试参数。此外，还有综合控制措施，以确保产品质量和一致性。爱乐特质量可能会协调特殊的客户规格要求。



存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存：2°C至8°C。 低于2°C或高于8°C的储存可能会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染。不要将产品返回到原始容器。爱乐特公司对于以前所述条件以外的条件下被污染或储存的产品不承担责任。如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} /$
 $\text{mil} / 25.4 = \text{英寸}$
 $\mu\text{m} / 25.4 =$
 $\text{mil} \times 0.225 =$
 lb
 $\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb}$
 $/ \text{in} \text{ N} / \text{mm}^2 \times 145 =$
 $\text{psi} \text{ MPa} \times 145 =$
 $\text{psi} \text{ N}\cdot\text{m} \times 8.851 =$
 $\text{lb}\cdot\text{in} \text{ N}\cdot\text{m} \times 0.738 =$
 $\text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

注意

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司明确声明不承担因销售或使用爱乐特公司产品而引起的所有明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保。爱乐特公司明确声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿赔偿责任，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示他们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司可能涵盖此类工艺或组合物的专利的许可。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他的建议应用程序，并以此数据为指导。本产品可能包含一项或多项美国或外国专利或专利申请。

要获得最直接的本地销售和技术支持，请访问：<http://www.Ailete.com>